

EXTRATO DE TERMO DO CONTRATO Nº 113/2017

Espécie: Contrato nº 113/2017, firmado em 24/02/2017 com MUNDO DOS PÃES **Objeto:** AQUISIÇÃO DE PÃES, LEITE E MARGARINA PARA ATENDER AS NECESSIDADES DA SUPERINTENDENCIA MUNICIPAL DE AGUA E ESGOTO; **Amparo:** DISPENSA DE LICITAÇÃO Nº 135/2017 Lei 8.666/93; **Processo:** 2017004453; **Vigência:** 24/02/2017 a 23/05/2017; **Cobertura Orçamentária:** 10.1001.17.512.4012.4063-339039; **Valor:** R\$ 38.845,00; **Signatários:** pelo **Contratante:** FERNANDO VAZ ULHÔA e, pelo **Contratado:** WILSON JOSE MOREIRA