

*Secretaria Municipal de Educação de Catalão.  
Ano 2021.*

**Protocolo nº 2021012575.**

**Pregão Presencial nº: 077/2021.**

**Órgão:** Secretaria Municipal de Educação de Catalão.

**Objeto:** Registro de Preços para **futura** e **eventual** aquisição de panificados em geral em atendimento as necessidades da Secretaria Municipal Educação de Catalão para o período de 12 (doze) meses.

**TERMO DE HOMOLOGAÇÃO.**

**Considerando** que a Homologação é ato que ratifica todo o procedimento licitatório e confere aos atos praticados aprovação para que produzam os efeitos jurídicos necessários;

**Considerando** que cabe à autoridade competente a homologação diante da legalidade dos atos praticados na licitação e a conveniência da contratação do objeto licitado para a Administração;

**Considerando** que o artigo 38, inciso VII, da Lei 8.666/93 prevê que os atos de adjudicação do objeto da licitação e da sua homologação serão juntados oportunamente no procedimento da licitação;

**Considerando** que o artigo 43, inciso VI, da Lei 8.666/93, prevê a deliberação da autoridade competente quanto à homologação do objeto da licitação.

**HOMOLOGO** o processo licitatório para que produza seus efeitos legais e administrativos:

**EMPRESA: MUNDO DOS PÃES INDUSTRIA DE PANIFICAÇÃO LTDA. CNPJ nº 07.394.391/0001-15:**

**COTA EXCLUSIVA:**

ITENS DESTINADOS ÀS UNIDADES ESCOLARES LOCALIZADAS NO DISTRITO DE SANTO ANTÔNIO DO RIO VERDE						
ITEM	PRODUTO	MEDIDA	QUANT.	MARCA	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
1	Pão Careca: ingredientes de primeira qualidade, transportado e embalado de maneira adequada. Pão doce, tipo hot dog, peso de 50 gramas cada unidade, do tipo brioche, preparado a partir de matérias primas sãs, de primeira qualidade, isentas de matéria terrosa e parasitas e em perfeito estado de conservação. Será rejeitado o pão queimado ou mal cozido, com odor e sabor desagradável, presença de fungos e não será permitida a adição de farelos e de corantes de qualquer natureza em sua confecção. Isento de parasita, sujidades, larvas e material estranho. Acondicionado em embalagem de polietileno resistente e atóxico com 10 unidades cada. Contendo na embalagem a identificação do produto, marca do fabricante, prazo de validade, data de embalagem, peso líquido. Validade mínima de cinco dias a contar no ato da entrega.	Un.	20.500	MUNDO DOS PÃES	R\$ 0,93	R\$19.065,00

**Secretaria Municipal de Educação de Catalão.**  
**Ano 2021.**

2	Pão de Batata: ingredientes de primeira qualidade, transportado e embalado de maneira adequada. Peso de 50 gramas cada unidade, preparado a partir de matérias primas sãs, de primeira qualidade, isentas de matéria terrosa e parasitas e em perfeito estado de conservação. Será rejeitado o pão queimado ou mal cozido, com odor e sabor desagradável, presença de fungos e não será permitida a adição de farelos e de corantes de qualquer natureza em sua confecção. Isento de parasita, sujidades, larvas e material estranho. Acondicionado em embalagem correta. Contendo na embalagem a identificação do produto, marca do fabricante, prazo de validade, data de embalagem, peso líquido. Validade mínima de três dias a contar no ato da entrega.	Un.	30.800	MUNDO DOS PÃES	R\$0,93	R\$28.644,00
3	Pão Francês: produto obtido pela cocção, em condições técnicas e higiênico sanitárias adequadas, preparado com ingredientes de primeira qualidade, transportado e embalado de maneira adequada. Peso de 50 gramas cada unidade, preparado a partir de matérias prima sãs, de primeira qualidade, isentas de matéria terrosa e parasitas e em perfeito estado de conservação. Será rejeitado o pão queimado ou mal cozido, com odor e sabor desagradável, presença de fungos e não será permitida a adição de farelos e de corantes de qualquer natureza em sua confecção. Isento de parasita, sujidades, larvas e material estranho. Acondicionado em embalagem correta. Contendo na embalagem a identificação do produto, marca do fabricante, prazo de validade, data de embalagem, peso líquido. Validade mínima de três dias a contar no ato da entrega.	Un.	55.000	MUNDO DOS PÃES	R\$0,91	R\$50.050,00
4	Pão Mandi: ingredientes de primeira qualidade, transportado e embalado de maneira adequada. Peso de 50 gramas cada unidade, preparado a partir de matérias primas sãs, de primeira qualidade, isentas de matéria terrosa e parasitas e em perfeito estado de conservação. Será rejeitado o pão queimado ou mal cozido, com odor e sabor desagradável, presença de fungos e não será permitida a adição de farelos e de corantes de qualquer natureza em sua confecção. Isento de parasita, sujidades, larvas e material estranho. Acondicionado em embalagem correta. Contendo na embalagem a identificação do produto, marca do fabricante, prazo de validade, data de embalagem, peso líquido. Validade mínima de três dias a contar no ato da entrega.	Un.	30.500	MUNDO DOS PÃES	R\$0,93	R\$28.365,00
5	Rosca Caseira: ingredientes de primeira qualidade, transportada e embalada de maneira adequada. Peso de 50 gramas cada unidade, preparado a partir de matérias-primas sãs, de primeira qualidade, isentas de matéria terrosa e parasitas e em perfeito estado de conservação. Será rejeitado a rosca queimado ou mal cozido, com odor e sabor desagradável, presença de fungos e não será permitida a adição de farelos e de corantes de qualquer natureza em sua confecção. Isento de parasita, sujidades, larvas e material estranho. Acondicionado em embalagem correta. Contendo na embalagem a identificação do produto, marca do fabricante, prazo de validade, data de embalagem, peso líquido. Validade mínima de três dias a contar no ato da entrega.	Un.	22.000	MUNDO DOS PÃES	R\$0,93	R\$20.460,00
ITENS DESTINADOS ÀS UNIDADES ESCOLARES LOCALIZADAS NO DISTRITO DE DISTRITO DE PIRES BELO						
ITEM	PRODUTO	MEDIDA	QUANTIDADE	MARCA	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
6	Pão Careca: ingredientes de primeira qualidade, transportado e embalado de maneira adequada. Pão doce, tipo hot dog, peso de 50 gramas cada unidade, do tipo brioche, preparado a partir de matérias primas sãs, de primeira qualidade, isentas de matéria terrosa e parasitas e em perfeito estado de conservação. Será rejeitado o pão queimado ou mal cozido, com odor e sabor desagradável, presença de fungos e não será permitida a adição de farelos e de corantes de qualquer natureza em sua confecção. Isento de parasita, sujidades, larvas e material estranho. Acondicionado em embalagem de polietileno resistente e atóxico com 10 unidades cada. Contendo na embalagem a identificação do produto, marca do fabricante, prazo de validade, data de embalagem, peso líquido. Validade mínima de cinco dias a contar no ato da entrega	Un.	32.800	MUNDO DOS PÃES	R\$0,93	R\$30.504,00

**Secretaria Municipal de Educação de Catalão.**  
**Ano 2021.**

7	Pão de Batata: ingredientes de primeira qualidade, transportado e embalado de maneira adequada. Peso de 50 gramas cada unidade, preparado a partir de matérias primas sãs, de primeira qualidade, isentas de matéria terrosa e parasitas e em perfeito estado de conservação. Será rejeitado o pão queimado ou mal cozido, com odor e sabor desagradável, presença de fungos e não será permitida a adição de farelos e de corantes de qualquer natureza em sua confecção. Isento de parasita, sujidades, larvas e material estranho. Acondicionado em embalagem correta. Contendo na embalagem a identificação do produto, marca do fabricante, prazo de validade, data de embalagem, peso líquido. Validade mínima de três dias a contar no ato da entrega.	Un.	32.800	MUNDO DOS PÃES	R\$0,93	R\$30.504,00
8	Pão Francês: produto obtido pela cocção, em condições técnicas e higiênico sanitárias adequadas, preparado com ingredientes de primeira qualidade, transportado e embalado de maneira adequada. Peso de 50 gramas cada unidade, preparado a partir de matérias prima sãs, de primeira qualidade, isentas de matéria terrosa e parasitas e em perfeito estado de conservação. Será rejeitado o pão queimado ou mal cozido, com odor e sabor desagradável, presença de fungos e não será permitida a adição de farelos e de corantes de qualquer natureza em sua confecção. Isento de parasita, sujidades, larvas e material estranho. Acondicionado em embalagem correta. Contendo na embalagem a identificação do produto, marca do fabricante, prazo de validade, data de embalagem, peso líquido. Validade mínima de três dias a contar no ato da entrega.	Un.	33.000	MUNDO DOS PÃES	R\$0,91	R\$30.030,00
9	Pão Mandi: ingredientes de primeira qualidade, transportado e embalado de maneira adequada. Peso de 50 gramas cada unidade, preparado a partir de matérias primas sãs, de primeira qualidade, isentas de matéria terrosa e parasitas e em perfeito estado de conservação. Será rejeitado o pão queimado ou mal cozido, com odor e sabor desagradável, presença de fungos e não será permitida a adição de farelos e de corantes de qualquer natureza em sua confecção. Isento de parasita, sujidades, larvas e material estranho. Acondicionado em embalagem correta. Contendo na embalagem a identificação do produto, marca do fabricante, prazo de validade, data de embalagem, peso líquido. Validade mínima de três dias a contar no ato da entrega.	Un.	29.800	MUNDO DOS PÃES	R\$0,93	R\$27.714,00
10	Rosca Caseira: ingredientes de primeira qualidade, transportada e embalada de maneira adequada. Peso de 50 gramas cada unidade, preparado a partir de matérias-primas sãs, de primeira qualidade, isentas de matéria terrosa e parasitas e em perfeito estado de conservação. Será rejeitado a rosca queimado ou mal cozido, com odor e sabor desagradável, presença de fungos e não será permitida a adição de farelos e de corantes de qualquer natureza em sua confecção. Isento de parasita, sujidades, larvas e material estranho. Acondicionado em embalagem correta. Contendo na embalagem a identificação do produto, marca do fabricante, prazo de validade, data de embalagem, peso líquido. Validade mínima de três dias a contar no ato da entrega.	Un.	19.000	MUNDO DOS PÃES	R\$0,93	R\$17.670,00

**DOS ITENS DA COTA PRINCIPAL E RESERVADA:**  
**COTA PRINCIPAL NO PERCENTUAL DE 80%:**

ITENS DESTINADOS ÀS UNIDADES ESCOLARES LOCALIZADAS NO PERÍMETRO URBANO DO MUNICÍPIO DE CATALÃO						
ITEM	PRODUTO	MEDIDA	QUANTIDADE	MARCA	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
11	Biscoito de Polvilho: embalagem com 1 kg, ingredientes de primeira qualidade, transportado e embalado de maneira adequada. Contendo informações como data de fabricação e validade. Biscoito de polvilho, isento de glúten, formato tipo argola, embalado em sacos plásticos transparente resistentes, 90% do produto devem estar com suas características físicas intactas (não quebrados). No seu rótulo deverá conter informação nutricional por porção, sobre glúten, ingredientes, data de fabricação, validade e lote. Produtos de fabricação própria deverão apresentar ficha técnica, assinada pelo responsável técnico.	Kg.	8.000	MUNDO DOS PÃES	R\$29,76	R\$238.080,00
13	Pão Careca: ingredientes de primeira qualidade, transportado e embalado de maneira adequada. Pão doce, tipo hot dog, peso de 50 gramas cada unidade, do tipo brioche, preparado a partir de matérias primas sãs, de primeira qualidade, isentas de matéria terrosa e parasitas e em perfeito estado de conservação. Será	Un.	330.000	MUNDO DOS PÃES	R\$0,86	R\$283.800,00

**Secretaria Municipal de Educação de Catalão.**  
**Ano 2021.**

	rejeitado o pão queimado ou mal cozido, com odor e sabor desagradável, presença de fungos e não será permitida a adição de farelos e de corantes de qualquer natureza em sua confecção. Isento de parasita, sujidades, larvas e material estranho. Acondicionado em embalagem de polietileno resistente e atóxico com 10 unidades cada. Contendo na embalagem a identificação do produto, marca do fabricante, prazo de validade, data de embalagem, peso líquido. Validade mínima de cinco dias a contar no ato da entrega.					
14	Pão de Batata: ingredientes de primeira qualidade, transportado e embalado de maneira adequada. Peso de 50 gramas cada unidade, preparado a partir de matérias primas sãs, de primeira qualidade, isentas de matéria terrosa e parasitas e em perfeito estado de conservação. Será rejeitado o pão queimado ou mal cozido, com odor e sabor desagradável, presença de fungos e não será permitida a adição de farelos e de corantes de qualquer natureza em sua confecção. Isento de parasita, sujidades, larvas e material estranho. Acondicionado em embalagem correta. Contendo na embalagem a identificação do produto, marca do fabricante, prazo de validade, data de embalagem, peso líquido. Validade mínima de três dias a contar no ato da entrega.	Un.	247.080	MUNDO DOS PÃES	R\$0,87	R\$214.959,60
15	Pão de Forma: Pacote com 20 unidades, embalagem íntegra sem irregularidades. No seu rótulo deverá conter informações nutricionais por porção, sobre glúten, ingredientes, data de fabricação, validade e lote. Produtos de fabricação própria deverão apresentar ficha técnica, assinada pelo responsável técnico	Pct.	36.000	MUNDO DOS PÃES	R\$7,78	R\$280.080,00
18	Pão Mandi: ingredientes de primeira qualidade, transportado e embalado de maneira adequada. Peso de 50 gramas cada unidade, preparado a partir de matérias primas sãs, de primeira qualidade, isentas de matéria terrosa e parasitas e em perfeito estado de conservação. Será rejeitado o pão queimado ou mal cozido, com odor e sabor desagradável, presença de fungos e não será permitida a adição de farelos e de corantes de qualquer natureza em sua confecção. Isento de parasita, sujidades, larvas e material estranho. Acondicionado em embalagem correta. Contendo na embalagem a identificação do produto, marca do fabricante, prazo de validade, data de embalagem, peso líquido. Validade mínima de três dias a contar no ato da entrega	Un.	247.080	MUNDO DOS PÃES	R\$0,86	R\$212.488,00
19	Rosca Caseira: ingredientes de primeira qualidade, transportada e embalada de maneira adequada. Peso de 50 gramas cada unidade, preparado a partir de matérias-primas sãs, de primeira qualidade, isentas de matéria terrosa e parasitas e em perfeito estado de conservação. Será rejeitado a rosca queimado ou mal cozido, com odor e sabor desagradável, presença de fungos e não será permitida a adição de farelos e de corantes de qualquer natureza em sua confecção. Isento de parasita, sujidades, larvas e material estranho. Acondicionado em embalagem correta. Contendo na embalagem a identificação do produto, marca do fabricante, prazo de validade, data de embalagem, peso líquido. Validade mínima de três dias a contar no ato da entrega.	Un.	250.000	MUNDO DOS PÃES	R\$0,86	R\$215.000,00

**COTA RESERVADA NO PERCENTUAL DE 20%:**

ITENS DESTINADOS ÀS UNIDADES ESCOLARES LOCALIZADAS NO PERÍMETRO URBANO DO MUNICÍPIO DE CATALÃO						
ITEM	PRODUTO	MEDIDA	QUANTIDADE	MARCA	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
11	Biscoito de Polvilho: embalagem com 1 kg, ingredientes de primeira qualidade, transportado e embalado de maneira adequada. Contendo informações como data de fabricação e validade. Biscoito de polvilho, isento de glúten, formato tipo argola, embalado em sacos plásticos transparentes resistentes, 90% do produto devem estar com suas características físicas intactas (não quebrados). No seu rótulo deverá conter informação nutricional por porção, sobre glúten, ingredientes, data de fabricação, validade e lote. Produtos de fabricação própria deverão apresentar ficha técnica, assinada pelo responsável técnico.	Kg.	2000	MUNDO DOS PÃES	R\$29,76	R\$59.520,00
13	Pão Careca: ingredientes de primeira qualidade, transportado e embalado de maneira adequada. Pão doce, tipo hot dog, peso de 50 gramas cada unidade, do tipo brioche, preparado a partir de matérias primas sãs, de primeira qualidade, isentas de matéria terrosa e parasitas e em perfeito estado de conservação. Será rejeitado o pão queimado ou mal cozido, com odor e sabor desagradável, presença de fungos e não será permitida a adição de farelos e de corantes de qualquer natureza em sua confecção. Isento de parasita, sujidades, larvas e material estranho. Acondicionado em embalagem de polietileno resistente e atóxico com 10 unidades cada. Contendo na embalagem a identificação do produto, marca do	Un.	82500	MUNDO DOS PÃES	R\$0,86	R\$70.950,00

**Secretaria Municipal de Educação de Catalão.**  
**Ano 2021.**

	fabricante, prazo de validade, data de embalagem, peso líquido. Validade mínima de cinco dias a contar no ato da entrega.					
14	Pão de Batata: ingredientes de primeira qualidade, transportado e embalado de maneira adequada. Peso de 50 gramas cada unidade, preparado a partir de matérias primas sãs, de primeira qualidade, isentas de matéria terrosa e parasitas e em perfeito estado de conservação. Será rejeitado o pão queimado ou mal cozido, com odor e sabor desagradável, presença de fungos e não será permitida a adição de farelos e de corantes de qualquer natureza em sua confecção. Isento de parasita, sujidades, larvas e material estranho. Acondicionado em embalagem correta. Contendo na embalagem a identificação do produto, marca do fabricante, prazo de validade, data de embalagem, peso líquido. Validade mínima de três dias a contar no ato da entrega.	Un.	61770	MUNDO DOS PÃES	R\$0,87	R\$53.739,90
15	Pão de Forma: Pacote com 20 unidades, embalagem íntegra sem irregularidades. No seu rótulo deverá conter informações nutricionais por porção, sobre glúten, ingredientes, data de fabricação, validade e lote. Produtos de fabricação própria deverão apresentar ficha técnica, assinada pelo responsável técnico	Pct.	9000	MUNDO DOS PÃES	R\$7,78	R\$70.020,00
18	Pão Mandi: ingredientes de primeira qualidade, transportado e embalado de maneira adequada. Peso de 50 gramas cada unidade, preparado a partir de matérias primas sãs, de primeira qualidade, isentas de matéria terrosa e parasitas e em perfeito estado de conservação. Será rejeitado o pão queimado ou mal cozido, com odor e sabor desagradável, presença de fungos e não será permitida a adição de farelos e de corantes de qualquer natureza em sua confecção. Isento de parasita, sujidades, larvas e material estranho. Acondicionado em embalagem correta. Contendo na embalagem a identificação do produto, marca do fabricante, prazo de validade, data de embalagem, peso líquido. Validade mínima de três dias a contar no ato da entrega	Un.	61770	MUNDO DOS PÃES	R\$0,86	R\$53.122,20
19	Rosca Caseira: ingredientes de primeira qualidade, transportada e embalada de maneira adequada. Peso de 50 gramas cada unidade, preparado a partir de matérias-primas sãs, de primeira qualidade, isentas de matéria terrosa e parasitas e em perfeito estado de conservação. Será rejeitado a rosca queimado ou mal cozido, com odor e sabor desagradável, presença de fungos e não será permitida a adição de farelos e de corantes de qualquer natureza em sua confecção. Isento de parasita, sujidades, larvas e material estranho. Acondicionado em embalagem correta. Contendo na embalagem a identificação do produto, marca do fabricante, prazo de validade, data de embalagem, peso líquido. Validade mínima de três dias a contar no ato da entrega.	Un.	62500	MUNDO DOS PÃES	R\$0,86	R\$53.750,00

**EMPRESA: ALAN CARDOSO DOS SANTOS JUNIOR. CNPJ nº 23.979.399/0001-08:**

**DOS ITENS DA COTA PRINCIPAL E RESERVADA:  
COTA PRINCIPAL NO PERCENTUAL DE 80%:**

ITENS DESTINADOS ÀS UNIDADES ESCOLARES LOCALIZADAS NO PERÍMETRO URBANO DO MUNICÍPIO DE CATALÃO						
ITEM	PRODUTO	MEDIDA	QUANTIDADE	MARCA	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
12	Broa de Fubá: embalagem de 1kg congelada. Ingredientes de primeira qualidade, transportada e embalada de maneira adequada (embalagem fechada), congelada a -10°C a -8°C. Contendo informações com data de fabricação e validade. Contendo informações como data de fabricação e validade. Sem conservantes ou corantes, sem glúten e sem gordura trans, com peso unitário de 15 a 20 gramas. Características: cor, odor, sabor e textura características. Embalagem primária: sacos de polietileno, atóxico, lacrado, resistente ao transporte e armazenamento, pesando 1 kg, contendo prazo de validade e lote de forma indelével. No momento da entrega o produto deverá dispor de no mínimo três meses de validade.	Kg.	16.000	SABOR DO TRIÂNGULO	R\$ 9,90	R\$159.840,00
16	Pão de Queijo: embalagem com 1 kg congelado. Ingredientes de primeira qualidade, transportado e embalado de maneira adequada (embalagem fechada), congelado a - 10°C a - 8°C. Contendo informações como data de fabricação e validade. Sem	Kg.	16.000	SABOR DO TRIÂNGULO	R\$19,70	R\$315.200,00

**Secretaria Municipal de Educação de Catalão.**  
**Ano 2021.**

conservantes ou corantes, sem glúten e sem gordura trans, com peso unitário de 15 a 20 gramas. Características: cor, odor, sabor e textura características. Embalagem primária: sacos de polietileno, atóxico, lacrado, resistente ao transporte e armazenamento, pesando 1 kg, contendo prazo de validade e lote de forma indelével. Embalagem secundária: caixas de papelão, reforçadas e resistentes, pesando até 10 kg, contendo data de fabricação e validade, número do lote e condições de armazenagem. O produto deverá ser transportado em veículo com carroceria fechada, isotérmica com temperatura de - 10°C ou inferior, assegurando que o produto se mantenha congelado durante o transporte. No momento da entrega o produto deverá dispor de no mínimo três meses de validade.					
--	--	--	--	--	--

**COTA RESERVADA NO PERCENTUAL DE 20%:**

ITENS DESTINADOS ÀS UNIDADES ESCOLARES LOCALIZADAS NO PERÍMETRO URBANO DO MUNICÍPIO DE CATALÃO						
ITEM	PRODUTO	MEDIDA	QUANTIDADE	MARCA	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
12	Broa de Fubá: embalagem de 1kg congelada. Ingredientes de primeira qualidade, transportada e embalada de maneira adequada (embalagem fechada), congelada a - 10°C a - 8°C. Contendo informações com data de fabricação e validade. Contendo informações como data de fabricação e validade. Sem conservantes ou corantes, sem glúten e sem gordura trans, com peso unitário de 15 a 20 gramas. Características: cor, odor, sabor e textura características. Embalagem primária: sacos de polietileno, atóxico, lacrado, resistente ao transporte e armazenamento, pesando 1 kg, contendo prazo de validade e lote de forma indelével. No momento da entrega o produto deverá dispor de no mínimo três meses de validade.	Kg.	4000	SABOR DO TRIÂNGULO	R\$9,99	R\$39.960,00
16	Pão de Queijo: embalagem com 1 kg congelado. Ingredientes de primeira qualidade, transportado e embalado de maneira adequada (embalagem fechada), congelado a - 10°C a - 8°C. Contendo informações como data de fabricação e validade. Sem conservantes ou corantes, sem glúten e sem gordura trans, com peso unitário de 15 a 20 gramas. Características: cor, odor, sabor e textura características. Embalagem primária: sacos de polietileno, atóxico, lacrado, resistente ao transporte e armazenamento, pesando 1 kg, contendo prazo de validade e lote de forma indelével. Embalagem secundária: caixas de papelão, reforçadas e resistentes, pesando até 10 kg, contendo data de fabricação e validade, número do lote e condições de armazenagem. O produto deverá ser transportado em veículo com carroceria fechada, isotérmica com temperatura de - 10°C ou inferior, assegurando que o produto se mantenha congelado durante o transporte. No momento da entrega o produto deverá dispor de no mínimo três meses de validade.	Kg.	4000	SABOR DO TRIÂNGULO	R\$19,70	R\$78.800,00

**EMPRESA: SKINA DO PÃO E CONFEITOS LTDA - ME. CNPJ nº 10.579.272/0001-41:**

**DOS ITENS DA COTA PRINCIPAL E RESERVADA:**  
**COTA PRINCIPAL NO PERCENTUAL DE 80%:**

ITENS DESTINADOS ÀS UNIDADES ESCOLARES LOCALIZADAS NO PERÍMETRO URBANO DO MUNICÍPIO DE CATALÃO						
ITEM	PRODUTO	MEDIDA	QUANTIDADE	MARCA	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
17	Pão Francês: produto obtido pela cocção, em condições técnicas e higiênicas sanitárias adequadas, preparado com ingredientes de primeira qualidade, transportado e embalado de maneira adequada. Peso de 50 gramas cada unidade, preparado a partir de matérias primas, de primeira qualidade, isentas de matéria terrosa e parasitas e em perfeito estado de conservação. Será rejeitado o pão queimado ou mal cozido, com odor e sabor desagradável, presença de fungos e não será permitida a adição de farelos e de corantes de qualquer natureza em sua confecção. Isento de parasita, sujidades, larvas e material estranho. Acondicionado em embalagem correta. Contendo na embalagem a identificação do produto, marca do fabricante, prazo de validade, data de embalagem, peso líquido. Validade mínima de três dias a contar no ato da entrega.	Un.	376.000	SKINA DO PÃO	R\$0,85	R\$319.600,00

**Secretaria Municipal de Educação de Catalão.**  
**Ano 2021.**

**COTA RESERVADA NO PERCENTUAL DE 20%:**

ITENS DESTINADOS ÀS UNIDADES ESCOLARES LOCALIZADAS NO PERÍMETRO URBANO DO MUNICÍPIO DE CATALÃO						
ITEM	PRODUTO	MEDIDA	QUANTIDADE	MARCA	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
17	Pão Francês: produto obtido pela cocção, em condições técnicas e higiênico sanitárias adequadas, preparado com ingredientes de primeira qualidade, transportado e embalado de maneira adequada. Peso de 50 gramas cada unidade, preparado a partir de matérias prima sãs, de primeira qualidade, isentas de matéria terrosa e parasitas e em perfeito estado de conservação. Será rejeitado o pão queimado ou mal cozido, com odor e sabor desagradável, presença de fungos e não será permitida a adição de farelos e de corantes de qualquer natureza em sua confecção. Isento de parasita, sujidades, larvas e material estranho. Acondicionado em embalagem correta. Contendo na embalagem a identificação do produto, marca do fabricante, prazo de validade, data de embalagem, peso líquido. Validade mínima de três dias a contar no ato da entrega	Un.	94000	SKINA DO PÃO	R\$0,85	R\$79.900,00

**Valor total: R\$ 3.081.816,50 (três milhões e oitenta e um mil, oitocentos e dezesseis reais e cinquenta centavos).**



Catalão, 03 de setembro de 2021.

**Secretaria Municipal de Educação de Catalão.**  
Fundo Municipal de Educação de Catalão – FME.  
CNPJ nº 22.781.167/0001-70.