

**HOMOLOGAÇÃO.**

O Secretário Municipal de Educação e Gestor do Fundo Municipal de Educação do Município de Catalão - FME, usando suas atribuições legais e constitucionais e;

Considerando o disposto no art. 43, da Lei Federal nº. 8.666/93;

Considerando o processo administrativo nº 2017012260, objeto da **Chamada Pública nº 001/2017**, segundo os ditames da Lei 8.666/93;

Considerando as propostas apresentadas pelas licitantes convidadas do ramo pertinente ao objeto licitatório: **1) ASSOCIAÇÃO CAMPONESA DOS FEIRANTES DO MUNICÍPIO DE CATALÃO**, inscrita no CNPJ nº 09.300.937/0001-57 e **2) AMAS – ASSOCIAÇÃO MISSIONÁRIA DE ASSISTÊNCIA SOCIAL**, inscrita no CNPJ nº 07.979.664/0001-93, para a **Aquisição de gêneros alimentícios da Agricultura Familiar e do Empreendedor da Secretaria Municipal de Educação do Município de Catalão – GO, no desenvolvimento do Programa Nacional de Alimentação Escolar/PNAE, visando atender às necessidades da Secretaria Municipal de Educação através do Fundo Municipal de Educação – FME**, em conformidade com as especificações contidas no Anexo I – Termo de Referência, na Planilha Orçamentária, Complementares e Edital da **Chamada Pública 001/2017**;

Considerando o resultado do julgamento da documentação de habilitação e das propostas de preços;

Considerando que não houve impugnação e interposição de recursos ao resultado apurado;

**RESOLVE:**

**HOMOLOGAR** o presente procedimento licitatório, autuado sob a modalidade CHAMADA PÚBLICA nº. 001/2017, do Edital de 09 de Junho de 2017, do tipo Menor Preço por Item, nos termos assentados na Ata de Julgamento constante dos autos, cujo licitante vencedor dos itens de Nº 01, 07, 08, 10 e 16 foi a empresa **AMAS – ASSOCIAÇÃO MISSIONÁRIA DE ASSISTÊNCIA SOCIAL**, inscrita no CNPJ nº 07.979.664/0001-93, com o valor total de **R\$ 81.173,40** (Oitenta e um mil, cento e setenta e três reais e quarenta centavos), e o licitante vencedor dos itens de Nº 02, 03, 04, 05, 06, 09, 12, 13, 14, 15, 17 e 19 foi a empresa **ASSOCIAÇÃO CAMPONESA DOS FEIRANTES DO MUNICÍPIO DE CATALÃO**, inscrita no CNPJ nº 09.300.937/0001-57, com o valor total de **R\$ 233.004,40** (Duzentos e trinta e três mil e quatro reais e quarenta centavos), por ofertarem o menor preço por item em condições e preços compatíveis aos praticados no mercado, em patamares abaixo do valor médio estimado para a contratação, portanto, vantajosos para o Município.

Catalão - GO, aos 19 dias do mês de Setembro de 2017.

**Leonardo Pereira Santa Cecília.**

Secretário Municipal de Educação.

